







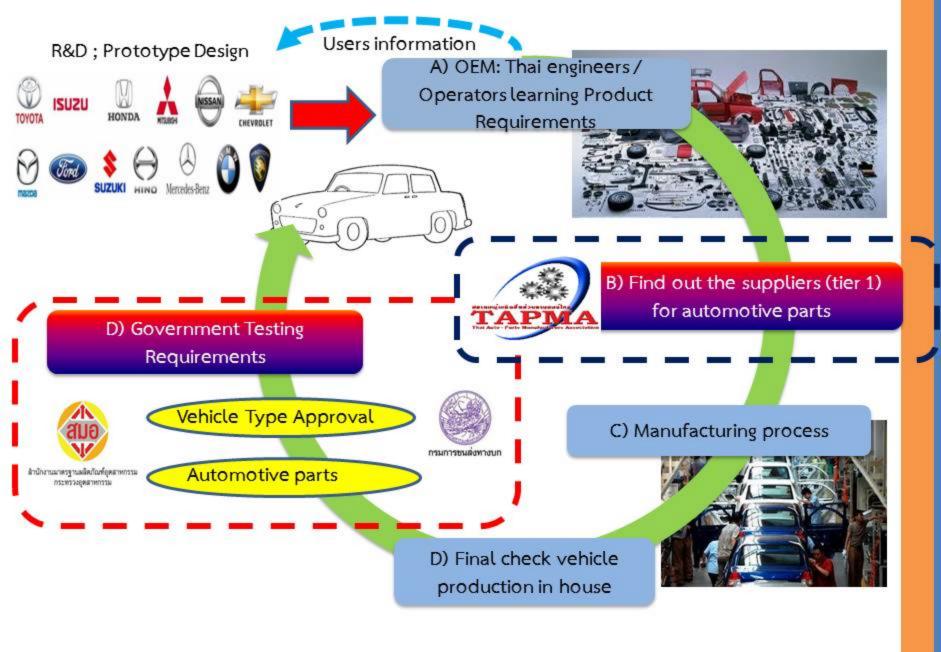




Emerging Markets and Trends of Automotive Industries in Thailand after Implementation of UNECE REGULATION



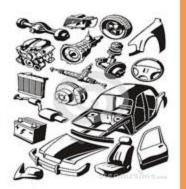
Current Automotive Industries and Researches in Thailand



Life cycle of Automotive Industries in Thailand



# Growth of Automotive Suppliers and Production in Thailand



Training / Knowledge
Experience
Car Makers









Funding / High qualified Researchers / Advanced Knowledge

Thai Government / Research Organization / Universities





#### สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ

NATIONAL SCIENCE AND TECHNOLOGY DEVELOPMENT AGENCY



## ศูนย์เทคโนโลยีอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์แห่งชาติ

National Electronics and Computer Technology Center













National Science Technology and Innovation Policy Office









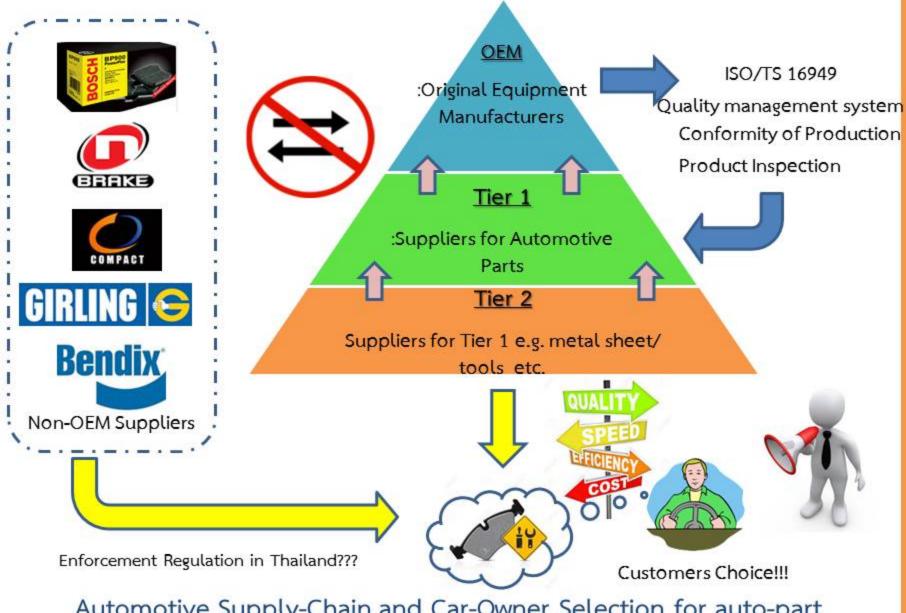








Research Organizations and Fundings for automotive Industries



Automotive Supply-Chain and Car-Owner Selection for auto-part replacement in Thailand

JIS : Japanese Industrial Standards

ASTM: American Society for

Testing and Materials

ISO :International Organization for Standardisation

UNECE : United Nations Economic
Commission for Europe







กรมการขนส่งทางบก

# UNECE Vehicle Regulations - 1958 Agreement There are 133 Regulation No. focusing on:

- Vehicle testing for strength, performance and environment protection
- Installation and Function of automotive components
- General Construction of buses / coaches
- Retrofit / Replacement systems / parts in vehicle
- Active and Passive Safety of vehicle for occupants and pedestrian
- Driver operated control

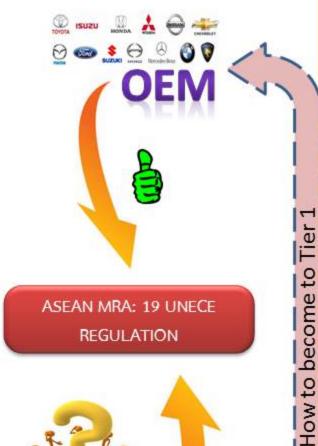
# ASEAN MRA :AUTOMOTIVE PRODUCT UNECE REGULATION

- 1 Braking System R13
- 2 Braking System R13H
- 3 Seat belt anchorage R14
- 4 Seat belt R16
- 5 Seats R17
- 6 Head Restraints R25
- 7 Pneumatic tyre passenger R30
- 8 Speedometer (L category) R39
- 9 Exhaust Emission (L category) R40
- 10 Noise (L category) R41
- 11 Safety glass R43
- 12 Rear View Mirror R46
- 13 Diesel Emission R49
- 14 Noise emission R51
- 15 Pneumatic tyre commercial R54
- 16 Driver Operated Control R60
- 17 Tyre (L category) R75
- 18 Steering Equipment R79
- 19 Exhaust Emission R83

Implementation of UNECE Regulation for Automotive products in Thailand



- 2. Testing Equipment: How to use
- 3. Spare Part of Equipment suppliers
- 4. How to develop in-house facilities
- 5. Operator/ Inspector: Human Resource Training
- Preparation of Human work / Budget / Area

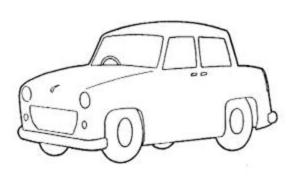








Influence of ASEAN MRA: 19 UNECE Reg. in Thailand







International Current Automotive Industries and Researches









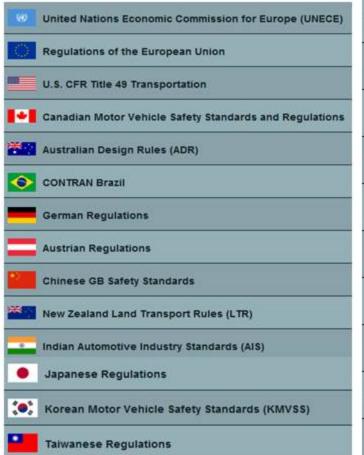


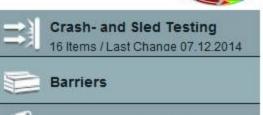






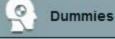
#### Legal Requirements





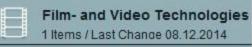


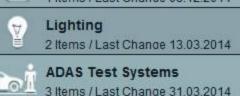


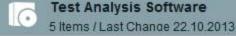


**Impaktors** 







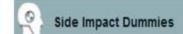


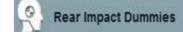
Frontal Impact Barriers

Side Impact Barriers

Rear Impact Barriers











SAFETY WISSEN or cartis

Automotive Industry Concerns and Testing Facilities==>Researches

Source: https://www.carhs.de/en/home.html













MESSRING

Horizontal airbag test system

Testing seats, seat belts, whiplash and other components





Testing Facility providers and Distributors



Active and Passive Proving Ground



Airbag developer and testing



Frontal Impact / Side Impact & Advanced Side Impact
System / Rear Impact / Component Testing / Material
Testing / Bumper Testing



Pedestrian safety tests / Full scale crash tests /
Component sled tests / Emission tests / Active safety tests

### Testing service suppliers



#### สำนักงานคณะกรรมการนโยบายวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและนวัตกรรมแห่งชาติ National Science Technology and Innovation Policy Office

### **CASE STUDY for UNECE Implementation in Thailand**



Workshop-and Theory-Based on strengthening Brake pad SME Seminar

Product Standard Testing of Automotive brake system TISI. 1466–2551 (ECE Regulation No.13)

FOR: Passenger Car, Pickup, Van & Bus



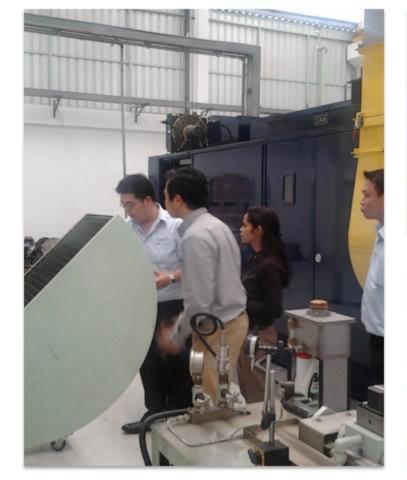


Friction Test:

Source: www.xintaibrake.com

Brake Pad Shear Test Machine Source: www.greeninginc.com

Minimum test Requirements for Brake Pad Car Makers
Basic after-market requirements for SME



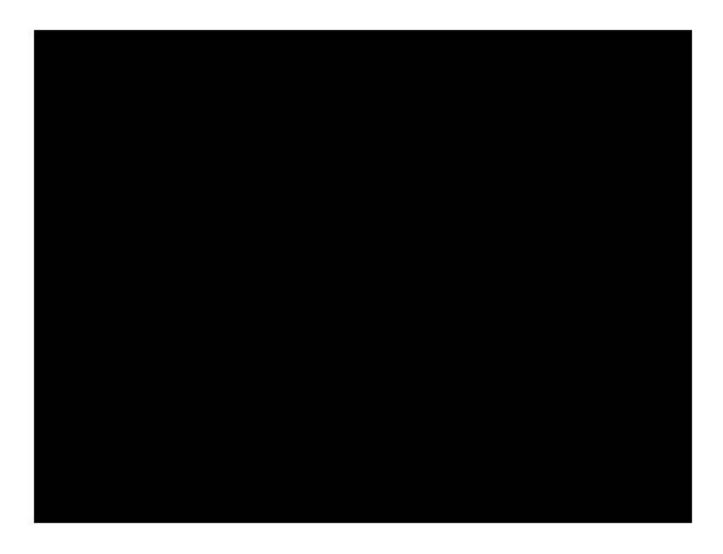




## Brake Pad test Machine from Asia Compact (Non OEM part)

ข้อมูล ASTV ผู้จัดการออนไลน์ ได้ระบุไว้ว่า "<u>ไอแท็ป - สวทช. สนับสนุน เอกชน ตั้ง "ศูนย์วิจัยและทดสอบผ้าเบรก" แห่งแรกของไทย มูลค่ากว่า 30 ล้านบาท เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพผ้าเบรกและยกระดับการออกแบบระบบเบรกของไทยสู่ตลาด ยานยนติโลก ขณะที่ผู้ประกอบการ "คอมแพ็คๆ" ยืนยัน การพัฒนาอย่างต่อเนื่องช่วยบริษัทๆ อยู่รอดจากวิกฤตเศรษฐกิจโลก ชูรายได้เพิ่มขึ้นกว่า ร้อยละ 25" วัตถุประสงค์เพื่อลดค่าใช้จ่ายการนำขึ้นส่วนไปทดสอบยังต่างประเทศ ซึ่งการทดสอบดังกล่าวมีมูลค่าสูงถึง 150,000 บาท ต่อครั้งไม่รวมค่าขนส่ง > 30 วัน</u>

Source: http://www.manager.co.th/Science/ViewNews.aspx?NewsID=9520000029386



Research and Develop based on end-users with field brake Test for ASIA Compact

Source: www.compact-brake.com

International Asia Compact Brake

#### ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๓๘๖៩ (พ.ศ. ๒๕๕๑)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

W.f. ๒๕๑๑

เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระบบห้ามล้อของรถยนต์ : เฉพาะด้านความปลอดภัย

และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ห้ามล้อสำหรับยานยนต์ประเภทรถยนต์นั่ง (M) รถบรรทุก (N) และรถพ่วง (O)

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมระบบห้ามล้อของรถยนต์ : เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1466 - 2540 บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ให้เป็นไปตาม ECE Regulation No. 13

#### ข้อกำหนด

ข้อกำหนดคุณลักษณะ ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ให้เป็นไปตาม ECE Regulation No. 13 ข้อ 5.

#### การทดสอบ

การทดสอบและการหาค่าต่าง ๆ ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ให้เป็นไปตาม ECE Regulation No. 13 ข้อ 6 และ ANNEX ที่เกี่ยวข้อง

#### Brake Test Protocol R13 from TISI

มอก. 1466—2551 ECE Regulation No. 13 10 series of amendments Rev.1/Add.12/Rev.5

page 66

Annex 4

 $d_{m} = \frac{v_{b}^{2} - v_{*}^{2}}{25.92 (s_{*} - s_{b})} [m/s^{2}]$ 

where:

vo = initial vehicle speed in km/h,

 $v_b$  = vehicle speed at 0.8  $v_o$  in km/h,

ve = vehicle speed at 0.1 vo in km/h,

Annex 4

 $s_b$  = distance travelled between  $v_o$  and  $v_b$  in metres,

 $s_e$  = distance travelled between  $v_o$  and  $v_e$  in metres.

BRAKING TESTS AND PERFORMANCE OF BRAKING SYSTEMS

BRAKING TESTS

1.1. General

1.1.1. The performance prescribed for braking systems is based on the stopping distance and/or the mean fully developed deceleration. The performance of a braking system shall be determined by measuring the stopping distance in relation to the initial speed of the vehicle and/or by measuring the mean fully developed deceleration during the test.

1.1.2. The stopping distance shall be the distance covered by the vehicle from the moment when the driver begins to actuate the control of the braking system until the moment when the vehicle stops; the initial speed shall be the speed at the moment when the driver begins to actuate the control of the braking system; the initial speed shall not be less than 98 per cent of the prescribed speed for the test in question.

**Brake Protocal TISI** 

- 1.4. Type-0 test (ordinary performance test with brakes cold)
- 1.5. Type-I test (fade test)
- 1.5.1. With repeated braking
- 1.5.1.1. The service braking systems of all power-driven vehicles must be tested by successively applying and releasing the brakes a number of times, the vehicle being laden, in the conditions shown in the table below:

Category of	Conditions						
vehicles	v <sub>1</sub> [km/h]	v <sub>2</sub> [km/h]	Δt [sec]	n			
$M_1$	80 % v <sub>max</sub> ≤ 120	1/2 v <sub>1</sub>	45	15			
M <sub>2</sub>	80 % v <sub>max</sub> ≤ 100	1/2 v <sub>1</sub>	55	15			
N <sub>1</sub>	80 % v <sub>max</sub> ≤ 120	1/2 v <sub>1</sub>	55	15			
M <sub>3</sub> , N <sub>2</sub> , N <sub>3</sub>	80 % v <sub>max</sub> ≤ 60	1/2 v <sub>1</sub>	60	20			

#### **Brake Protocal TISI**

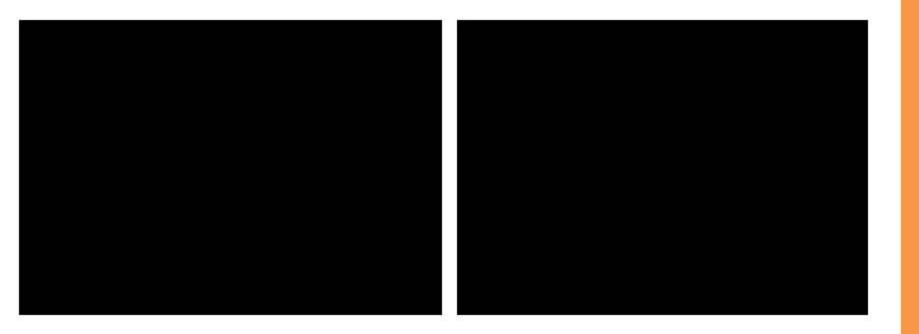
	Category	$\mathbf{M}_1$	$M_2$	$M_3$	$N_1$	$N_2$	$N_3$	
	Type of test	0-I	0-I	0-I-II or IIA	0-I	0-I	0-I-II	
	v	80 km/h	60 km/h	60 km/h	80 km/h	60 km/h	60 km/h	
Type-0 test with engine disconnected	s ≤	$0.1v + \frac{v^2}{150}$	$0.15v + \frac{v^2}{130}$					
	$d_m \ge$	5.8 m/s <sup>2</sup>	5.0 m/s <sup>2</sup>					
	v = 0.80 v <sub>max</sub> but not exceeding	160 km/h	100 km/h	90 km/h	120 km	/h 100 km	ı/h 90 km/h	
Type-0 test with engine connected	s ≤	$0.1v + \frac{v^2}{130}$	$0.15v + \frac{v^2}{103}.5$					
	$d_m \ge$	5.0 m/s <sup>2</sup>	4.0 m/s <sup>2</sup>					
	F≤	50 daN	70 daN					

## Brake test requirement Protocol TISI



Is it necessary for Testing facilities for controlling brake force In regulation?

Source: www.youtube.com/watch?v=CzSJNcrGuKo



Is the Test Track inside university suitable for conducting the test?

# Objective of Workshop

Product Standard Testing of Automotive brake system TISI.

1466-2551

(ECE Regulation No.13)

FOR: Passenger Car, Pickup, Van & Bus

- To understand product testing protocol based on Field test of whole vehicle for brake system
- 2. To be media information among the government officer, SME and Users
- To understand limitation of products for development by SME
- 4. To integrate all knowledge for developing products
- 5. To make network among the government, university research and product users.

#### Target group:

- OEM and Makers of Automotive parts for brake system
- Government Authority: TISI, DLT & TAI
- Education and Researchers from universities and governments









Product Standard Testing of Automotive brake system TISI. 1466–2551:22 April 2015







Product Standard Testing of Automotive brake system TISI. 1466-2551:23-24 April 2015

## Conclusion

There are a lot of opportunities for emerging markets under UNECE implementation:

- Human resource development e.g. testing skill; knowhow
- Testing services e.g. Certificates!! and Pre-test charge!!
- Testing facilities e.g. testing track; testing equipments
- Growth of non-OEM automotive parts in research and development